

# AIR-COOLED CHILLER

เครื่องทำน้ำเย็นระบายความร้อนด้วยอากาศ



## CACU-PHE SERIES

- ติดตั้งง่าย เพียง 3 ขั้นตอน  
1. ต่อท่อน้ำ เข้า-ออก  
2. ต่อระบบไฟฟ้า  
3. เติมน้ำเครื่อง ได้น้ำเย็นทันที
- ขนาดกะทัดรัด น้ำหนักเบา เคลื่อนย้ายง่าย
- มีปั๊มน้ำและแท็งก์น้ำในตัว
- แข็งแรงทนทาน พ่นสีกันสนิม
- ใบพัดระบายความร้อนปรับระดับบนหรือด้านข้างได้ที่หน้างาน
- เหมาะกับงานระบบหล่อเย็นแม่พิมพ์ฉีดพลาสติกหรือระบบทำน้ำเย็นทั่วไป

- ◆ Compact/Space Saving Unit Design
- ◆ Built-in Water Pump and Water Tank
- ◆ Durable Design with Rust Resistant PP-R pipe
- ◆ Ideal for Plastic Injection Mold Cooling

3 Steps for Chilled Water

1

Connect water inlet/outlet

2

Connect Power Supply

3

Start the chiller

# ควบคุมด้วยระบบ Microcontroller พร้อมจอแสดงผล



- ◆ **Microcontroller-Controlled with Display**
- ◆ **Complete Safety Protection**
- ◆ **Easy Maintenance**

## ระบบป้องกันความปลอดภัยครบครัน

- ◆ Main Circuit Breaker
- ◆ Overload Protection Devices
- ◆ High/Low Pressure Switch
- ◆ Water Flow Switch
- ◆ Freeze Protection Sensor

บำรุงรักษาง่าย

### ยูนิแอร์.....รู้จักเรื่องความเย็น

ยูนิแอร์ ก่อตั้งเมื่อ 15 พ.ย. 2515 จากการเริ่มผลิตชิ้นส่วนต่างๆ ของเครื่องปรับอากาศ เช่น คอยล์ร้อน คอยล์เย็น และคอนเดนเซอร์ระบายความร้อนด้วยน้ำเพื่อทดแทนการนำเข้า

ปัจจุบันยูนิแอร์ทำธุรกิจแบบครบวงจรตั้งแต่การออกแบบ พัฒนาและผลิตเครื่องปรับอากาศของตนเอง จนก้าวขึ้นสู่การเป็นเครื่องปรับอากาศชั้นนำ และได้รับความนิยมในประเทศต่างๆ ทั่วโลกกว่า 70 ประเทศ

ยูนิแอร์ไม่เคยหยุดนิ่งที่จะพัฒนาธุรกิจให้ก้าวไกล นำมาซึ่งความสร้างสรรค์ผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพลงภายใต้แบรนด์ “ยูนิแอร์” สร้างความพึงพอใจในเรื่องความเย็นทุกๆ ด้าน ทั้งสมรรถนะที่มีประสิทธิภาพสูง ประหยัดพลังงาน ปลอดภัย และเป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อมซึ่งคุณภาพเหล่านี้ได้ถูกสร้างขึ้นมาเพื่อตอบสนองความต้องการของพหุบริษัทในราคาที่สมเหตุสมผล



### Project References



- IRPC Public Company Limited
- Summit Group
- Bangchak Petroleum Public Co.,Ltd
- International Laboratories Corp.,Ltd
- Electricity Generating Authority of Thailand
- TPI Polene Public Company Limited

**ฝ่ายผลิต** มุ่งเน้นให้ความสำคัญในการผลิตตลอดจนควบคุมการผลิตอย่างพิถีพิถัน เพื่อให้ได้คุณภาพและมาตรฐานในทุกขั้นตอน



# PRODUCT SPECIFICATIONS

## SPECIFICATION MODEL : CACU-PHE

Model : CACU-PHE		004A	005A	006A	007A	009A	010A	012A	015A
Nominal Cooling Capacity	(BTU/Hr)	34,000	47,000	54,000	68,000	78,000	91,000	113,000	139,000
	(Tons)	2.8	3.9	4.5	5.7	6.5	7.6	9.4	11.6
Power Consumption	(kW)	5.84	6.38	7.44	8.75	9.41	11.26	13.80	15.97
Rated Current	(Amp.)	10.06	13.02	13.22	14.68	17.53	21.70	23.59	31.25
Power Supply	(V/Ph/Hz)	380 / 3 /50							
Compressor	Type	Hermetic "Scroll"							
	Refrigerant	R-410A (Fully Charge)							
	LRA (Amp.)	55	76	75	101	127	153	153	174
	Qty./Unit (Pcs.)	1							
Condenser coil	Type : Material	Plate Fin Coil : Corrugated Aluminium Fin with Inner Grooved Copper Tube							
Condenser fan	Type	Propeller Fan (Vertical or Horizontal Discharge)(Direct drive)							
	Motor Power Output (Each) (HP)	1/3			3/4			1	
	Qty./Unit (Set)	1							
Water Chiller	Type	Plate Heat Exchanger							
	Water Temp. (Inlet / Outlet) (F)	55 / 45							
	Circuit of Refrigerant (circuit )	1							
	Water ow rate (gpm)	6.80	9.50	10.90	13.70	15.60	18.30	22.60	27.90
	Water Pressure Drop (ft.wg.)	2.84	3.72	5.77	4.12	5.37	2.44	5.56	1.81
	Water Pipe Connection (inch)	3/4	1		1-1/4			1-1/2	
Water Pump	External head (m)	23				26		30	
	Power output (HP)	1				1.5		2	
	Qty. (Pcs.)	1							
Tank	Volume (liter)	70			100			150	
	Size (W x D x H) (mm.)	300 x 520 x 470			350 x 650 x 500			400 x 800 x 520	
Dimension	Width (mm.)	775			900			1,050	1,095
	Depth (mm.)	769			910			1,090	1,188
	Hieght (mm.)	1,500			1,700			1,900	2,000
WEIGHT	Operation (kgs.)	236	246	253	302	252	265	312	342

Specifications are subjected to change without notice for future improvement.

Note : Nominal Cooling Capacity Based on 38 F Suction Temp, 95 F Ambient Temp and 122 F Condensing Temp

: LRA = Locked Rotor Amp.

## Flow Diagram

