



# เครื่องเติมอากาศบริสุทธิ์ Eco Fresh Air Unit

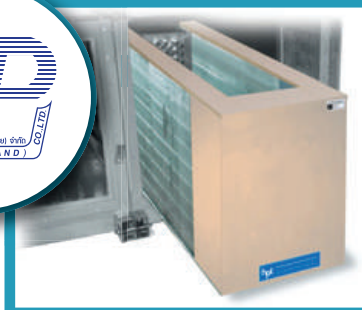
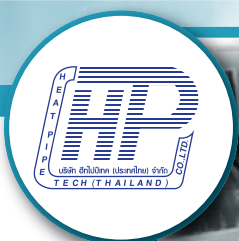
ควบคุมความชื้น ลด CO<sub>2</sub>

อากาศสะอาดประหยัดพลังงาน



FHH Series

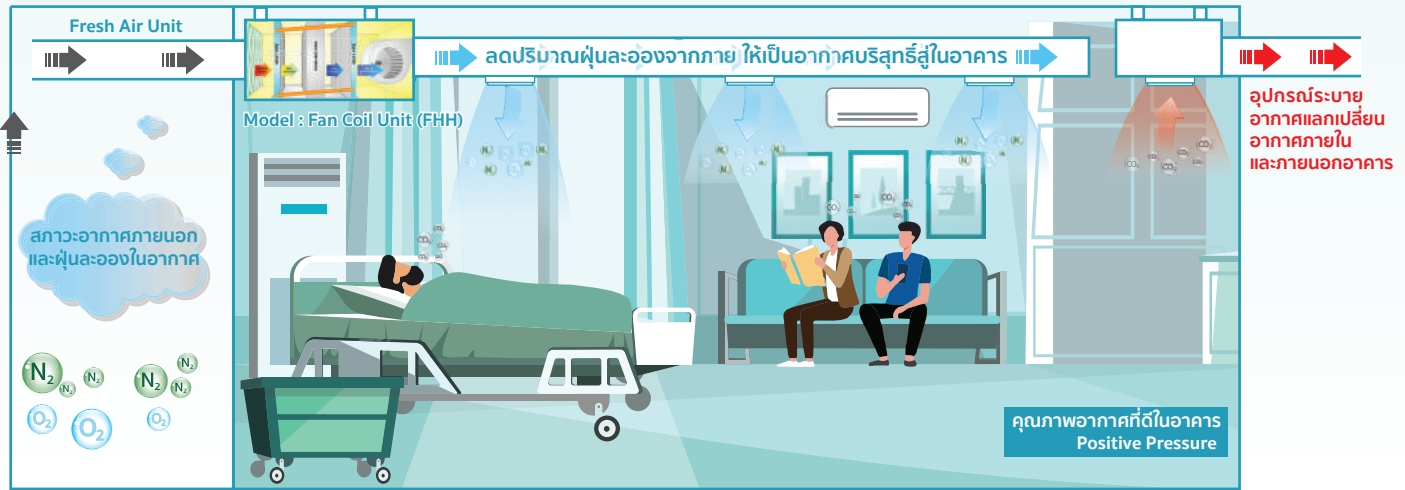
DFHH Series



## Heat Pipe : Energy-saving Dehumidification Equipment

- Remove humidity from air with NO external energy needed
- Maintenance-free, No moving part
- Licensed from Heat Pipe Technology (U.S.A)

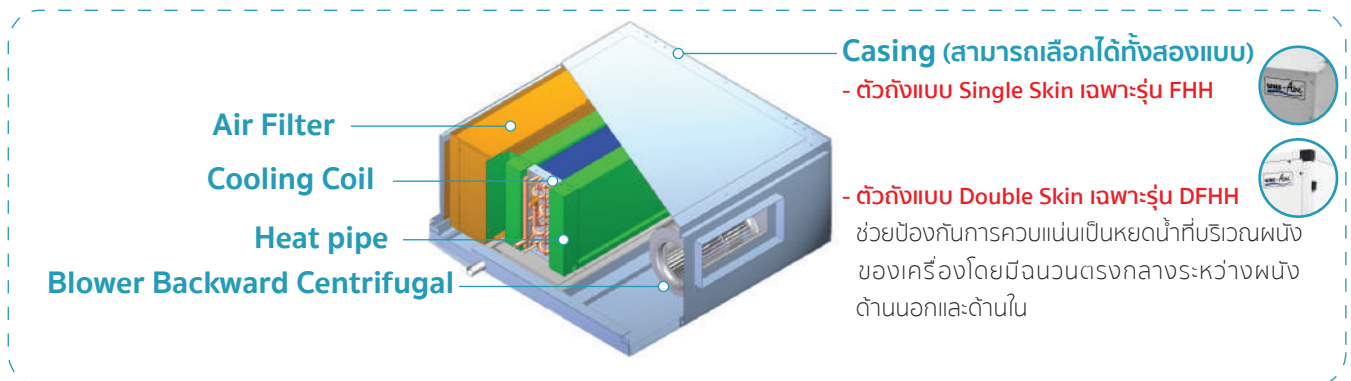
## ระบบเติมอากาศ (Eco Fresh Air Unit)



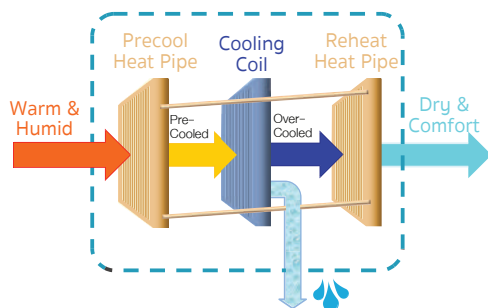
\*ออกแบบสำหรับติดตั้งพื้นที่ภายในอาคารเท่านั้น (กรณีใช้ติดตั้งภายนอกอาคาร สอบถามทางผู้ผลิต)

1. ทำการเติมอากาศเข้าไปในห้องโดยการติดตั้งระบบ OAU และมี Filter เพื่อกรองฝุ่น
2. ติดตั้งระบบ Heat Pipe กับเครื่อง OAU เพื่อควบคุมความชื้นในอากาศให้สะอาดและประหยัดพลังงานให้ตัว OAU
3. อากาศบริสุทธิ์ที่เติมเข้าไปจะทำให้ห้องมีความดันเป็นบวก เพื่อดันฝุ่นภายในห้องออกไปข้างนอก
4. ลดปริมาณคาร์บอนไดออกไซด์ภายในอาคาร

## แฟนคอยล์ยูนิต รุ่น FHH & DFHH

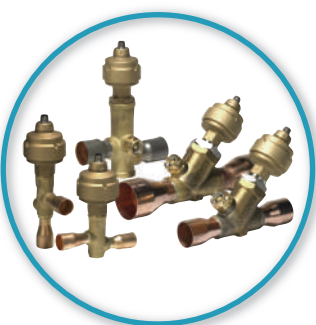


## Heat Pipe เทคโนโลยีลดความชื้น



- สามารถควบคุมความชื้นได้โดยไม่ใช้พลังงานไฟฟ้าเข้ามาเกี่ยวข้อง
- เป็นระบบปิดที่สามารถดูแลและบำรุงรักษาได้ง่าย

## Electronic Expansion Valve



มีการตอบสนองต่อระบบการทำงาน  
ได้อย่างดีและแม่นยำด้วยระบบ  
ที่เปิด-ปิดวาล์วอัตโนมัติ

## Centrifugal Blower



### Forward

(12,000-36,000 BTU/Hr)  
เสียงต่ำ

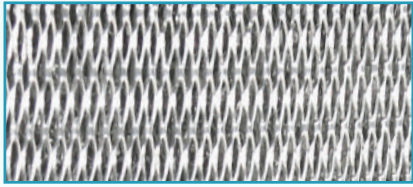
- รองรับแรงดันสูงได้ (ค่า External Static 0.5 in.Wg)
- สามารถส่งแรงลมไปตามท่อได้ไกล (ขึ้นอยู่กับขนาดการออกแบบท่อลม)



### Backward

(48,000-60,000 BTU/Hr)  
ใช้กับงานฝุ่นปานกลาง

## แผ่นกรองอากาศ



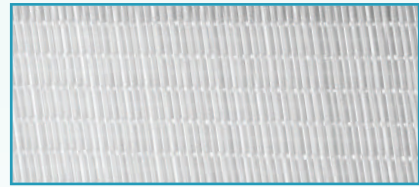
**Aluminium Filter**

การกรองฝุ่นละอองเบื้องต้น  
สามารถล้างทำความสะอาดง่าย



**Pre-Filter (Class G4)**

มีประสิทธิภาพในการกรองฝุ่นละออง  
ขนาดตั้งแต่ 3.0-10 ไมครอน ถึง 90% โดยเฉลี่ย



**Medium-Filter (Class F8)**

มีประสิทธิภาพในการกรองฝุ่นละออง  
ขนาดตั้งแต่ 0.3-1.0 ไมครอน ถึง 98% โดยเฉลี่ย

## รีโมทควบคุมการทำงาน

### รีโมทคอนโทรลมีสายแบบดิจิตอล

แสดงผลอุณหภูมิตัวเลขเรืองแสงดิจิตอล ดีไซน์ทันสมัยสวยงามใช้งานง่าย สามารถรับสัญญาณจากรีโมทไร้สายได้



#### Power ON/OFF

ปุ่ม POWER กดเปิดและกดปิดการใช้งานเครื่องปรับอากาศ



#### Speed Fan

ปุ่ม Speed Fan มอเตอร์ส่งลมกำลังสูงควบคุมการปรับ  
ความเร็วลมได้ 3 ระดับ (รุ่น 13,000-36,000 BTU/Hr)  
(ไม่สามารถปรับความเร็วลมได้ในรุ่น 48,000-60,000 BTU/Hr )

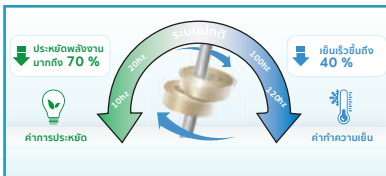
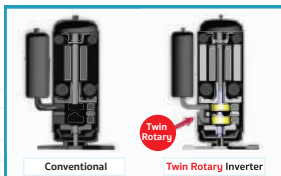


#### Temp

ปุ่ม Temp สามารถกดเพิ่มและลดอุณหภูมิ แสดงอุณหภูมิ  
ที่ตั้งไว้ที่หน้าจอรีโมทคอนโทรล

**\*\*สายรีโมทคอนโทรลแบบดิจิตอลยาวสูงสุดได้ 4 เมตร**

## คอนเดนซิ่งยูนิต รุ่น AFIX



### Twin Rotary Inverter (รุ่น 13,000-36,000 BTU/Hr)

- ด้วยเทคโนโลยีของคอมเพรสเซอร์โรตารีแบบคู่ทำให้  
การดูดและอัดสารทำความเย็นได้รวดเร็วมากขึ้น
- มีช่วงความถี่ที่กว้างขึ้นที่ 10Hz - 120Hz แรงการทำงาน  
สูงสุดถึง 120 Hz ส่งผลให้ทำความเย็นเร็วถึง 40 %  
เมื่อเทียบกับช่วงความถี่แบบเดิม 20Hz-100Hz



#### DC Fan Motor

- มีผลต่อการตอบสนองต่อการทำงานได้รวดเร็ว
- เสียงทำงานเงียบกว่าเมื่อเทียบกับมอเตอร์ไฟฟ้า  
กระแสสลับ (AC Motor)
- ประสิทธิภาพในการทำงานสูงกว่าเมื่อเทียบกับมอเตอร์  
กระแสสลับ (AC Motor)



### Refrigerant R32 (Fully Charge)

- มีผลก่อให้เกิดปรากฏการณ์เรือนกระจกน้อย(ค่า GWP เท่ากับ 675 )
- จุดเดือดต่ำทำให้มีประสิทธิภาพในการทำทำความเย็นมากขึ้น (-52°C)
- มีค่าความสามารถในการทำลายโอโซน เท่ากับ 0 จึงเป็นมิตร  
ต่อสิ่งแวดล้อม (ค่า ODP เท่ากับ 0 )

### Scroll Inverter (48,000-60,000 BTU/Hr)

- มีอายุการใช้งานที่ยาวนานกว่าด้วยลักษณะ  
การอัดสารทำความเย็นแบบกันหอย ทำให้มี  
การเคลื่อนที่น้อย
- เครื่องทำงานเงียบกว่าด้วยการทำงานที่  
เป็นระบบอินเวอร์เตอร์ที่เป็นการปรับรอบการ  
ทำงานได้อย่างอิสระ
- อุณหภูมิภายในห้องคงที่



#### Hi-low Pressure Switch

- ช่วยป้องกันความเสียหายที่จะเกิดขึ้นกับคอม-  
เพรสเซอร์โดยการวัดแรงดันของน้ำยาไม่ให้อสูง  
หรือต่ำกว่าค่าที่มีการตั้งไว้
- มีการตอบสนองต่อระบบการทำงานได้อย่างดี  
และแม่นยำด้วยระบบที่เปิด-ปิดวาล์วอัตโนมัติ



### Inner groove Copper Tube

- ท่อทองแดงที่ใช้เป็นลักษณะเป็นเกลียวในช่วยเพิ่ม  
ประสิทธิภาพในการแลกเปลี่ยนความร้อน

ตัวถังผลิตจากเหล็กแผ่นคุณภาพสูง พ่นเคลือบกันสนิมและพ่นสีฝุ่น ทัดแน่นทนนาน ให้การใช้งานแข็งแรง ทนทานยาวนาน ประสิทธิภาพการระบายความร้อนสูงขึ้น ด้วยการออกแบบมอเตอร์และใบพัดตามหลักอากาศพลศาสตร์ สามารถติดตั้งในพื้นที่จำกัดได้เป็นอย่างดี



| SPECIFICATION MODEL : FHH,DFHH / AFIX    |              |                   |                                                     |            |             |                                         |             |
|------------------------------------------|--------------|-------------------|-----------------------------------------------------|------------|-------------|-----------------------------------------|-------------|
| Nominal Cooling Capacity (BTU/Hr)        |              |                   | 12,000                                              | 24,000     | 36,000      | 48,000                                  | 60,000      |
| Power Consumption (kW)                   |              |                   | 1.12                                                | 2.24       | 3.04        | 4.41                                    | 5.59        |
| Power Supply (Volt/Phase/Hz)             |              |                   | 220/1/50                                            |            |             | 380/3/50                                |             |
| Air Flow (CFM)                           |              |                   | 150                                                 | 300        | 450         | 600                                     | 750         |
| External Static Pressure (ESP.) (In.Wg.) |              |                   | 0.5                                                 |            |             |                                         |             |
| Fan Coil Unit                            | Model        | Single Skin Panel | FHH-12-DX                                           | FHH-24-DX  | FHH-361-DX  | FHH-483-DX                              | FHH-603-DX  |
|                                          |              | Double Skin Panel | DFHH-12-DX                                          | DFHH-24-DX | DFHH-361-DX | DFHH-483-DX                             | DFHH-603-DX |
|                                          | Type         |                   | Duct Type                                           |            |             |                                         |             |
| Fan Type                                 |              |                   | Centrifugal Forward Curve (Direct Drive)            |            |             | Centrifugal Backward Curve (Belt Drive) |             |
| Motor Power Output                       |              |                   | 250 Watt                                            |            |             | 1/2 HP                                  |             |
| Evaporator Coil Type                     |              |                   | Aluminium Louver Fin With Inner Groover Copper Tube |            |             |                                         |             |
| Expansion Device                         |              |                   | Electronic Expansion Valve (EEV.)                   |            |             |                                         |             |
| Dehumidifier Type                        |              |                   | Heat Pipe                                           |            |             |                                         |             |
| Control Type                             |              |                   | Digital Wired Remote Control                        |            |             |                                         |             |
| Air Filter                               |              |                   | Aluminium Filter                                    |            |             |                                         |             |
|                                          |              |                   | Pre Filter “G4”(Media : Synthetic)                  |            |             |                                         |             |
|                                          |              |                   | Medium Filter “F8”(Media : Fiberglass)              |            |             |                                         |             |
| Dimension : FHH                          | Width        | (mm.)             | 684                                                 | 803        |             | 985                                     |             |
|                                          | Length       | (mm.)             | 1,058                                               |            |             | 1,380                                   |             |
|                                          | Height       | (mm.)             | 359                                                 | 449        |             | 525                                     |             |
| Weight : FHH (Kgs.)                      |              |                   | 48                                                  | 55         | 60          | 72                                      | 75          |
| Dimension:DFHH                           | Width        | (mm.)             | 708                                                 | 850        |             | 1,000                                   |             |
|                                          | Length       | (mm.)             | 1,267                                               | 1,254      |             | 1,420                                   |             |
|                                          | Height       | (mm.)             | 444                                                 | 538        |             | 618                                     |             |
| Weight : DFHH (Kgs.)                     |              |                   | 53                                                  | 61         | 66          | 79                                      | 83          |
| Condensing Unit                          | Model        |                   | AFIX-13-FL                                          | AFIX-25FL  | AFIX-361FL  | AFIX-503FB                              | AFIX-603FB  |
|                                          | Type         |                   | Horizontal Air Flow                                 |            |             |                                         |             |
| Fan Type                                 |              |                   | Propeller Fan                                       |            |             |                                         |             |
| Condenser Coil Type                      |              |                   | Aluminium Louver Fin With Inner Groover Copper Tube |            |             |                                         |             |
| Compressor Type                          |              |                   | Twin Rotary “Inverter”                              |            |             | Scroll “Inverter”                       |             |
| Refrigerant Type                         |              |                   | R-32 (Fully Charge)                                 |            |             |                                         |             |
| Pipe Connection                          | Suction Line | (Inch)(OD)        | 1/2                                                 | 5/8        | 3/4         |                                         |             |
|                                          | Liquid Line  | (Inch)(OD)        | 3/8                                                 |            |             | 1/2                                     |             |
| Dimension                                | Width        | (mm.)             | 944                                                 |            |             |                                         |             |
|                                          | Depth        | (mm.)             | 380                                                 |            |             |                                         |             |
|                                          | Height       | (mm.)             | 632                                                 | 784        | 936         | 1,140                                   |             |
| Weight (Kgs.)                            |              |                   | 40                                                  | 61         | 72          | 91                                      | 96          |

Capacity base on entering air temp. 35 °CDB / 28.3 °CWB on evaporator coil and 35 °CDB on condenser coil.

Specifications are subjected to change without notice for future improvement.



บริษัท ยูนิแอร์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด.

69 หมู่ 3 ถนนกิ่งแก้ว ตำบลราชาเทวะ

อำเภอบางพลี จังหวัดสมุทรปราการ 10540

โทร.02-312-4500, Email.localsale@uni-aire.com

www.uni-aire.com @uni-aire Uni-Aire