

เครื่องเติมอากาศบริสุทธิ์ Fan Coil Unit (FHI)

FHI Series

- ช่วยลดปริมาณคาร์บอนไดออกไซด์ในอาคารได้ ตามปริมาณการหมุนเวียนอากาศภายในอาคาร
- รองรับการกรองฝุ่นละอองขนาดตั้งแต่ 0.3 - 1.0 ไมครอนถึง 98 % โดยเฉลี่ย
- ประหยัดพลังงานด้วยระบบ Inverter

ระบบเติมอากาศ (Eco Fresh Air Unit)



*ออกแบบสำหรับติดตั้งพื้นที่ภายในอาคารเท่านั้น (กรณีใช้ติดตั้งภายนอกอาคาร สอบถามทางผู้ผลิต)

1. ทำการเติมอากาศเข้าไปในห้องโดยการติดตั้งระบบ OAU และมี Filter เพื่อกรองฝุ่น
2. อากาศบริสุทธิ์ที่เติมเข้าไปจะทำให้ห้องมีความดันเป็นบวก เพื่อดันฝุ่นภายในห้องออกไปข้างนอก
3. ลดปริมาณคาร์บอนไดออกไซด์ภายในอาคาร

แฟนคอยล์ยูนิต รุ่น FHI & DFHI (Casing สามารถเลือกได้ทั้งสองแบบ)



ตัวถังแบบ Single Skin
(FHI Series)



ตัวถังแบบ Double Skin (DFHI Series)
ช่วยป้องกันการควบแน่นเป็นหยดน้ำที่บริเวณ
ผนังของเครื่องโดยมีฉนวนตรงกลางระหว่าง
ผนังด้านนอกและด้านใน

Centrifugal Blower



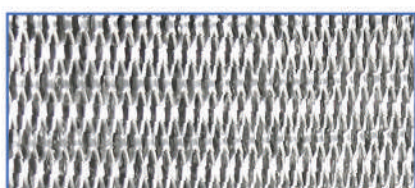
Forward
(12,000-36,000 BTU/Hr)
เสียงเงียบ



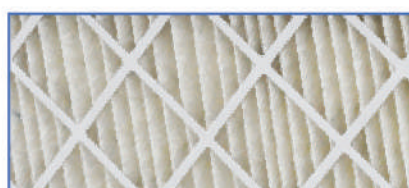
Backward
(48,000-60,000 BTU/Hr)
ใช้กับงานฝุ่นปานกลาง

- รองรับแรงดันสูงได้ (ค่า External Static 0.5 in.Wg)
- สามารถส่งแรงลมไปตามท่อได้ไกล (ขึ้นอยู่กับขนาดของท่อลม)

แผ่นกรองอากาศ



Aluminium Filter
การกรองฝุ่นละอองเบื้องต้น
สามารถล้างทำความสะอาดง่าย



Pre-Filter (Class G4)
มีประสิทธิภาพในการกรองฝุ่นละออง
ขนาดตั้งแต่ 3.0-10 ไมครอน ถึง 90% โดยเฉลี่ย



Medium-Filter (Class F8) (Option)
มีประสิทธิภาพในการกรองฝุ่นละออง
ขนาดตั้งแต่ 0.3-1.0 ไมครอน ถึง 98% โดยเฉลี่ย

รีโมทควบคุมการทำงาน

รีโมทคอนโทรลมีสายแบบดิจิทัล

แสดงอุณหภูมิตัวเลขเรืองแสงดิจิทัลใช้กันสมัยสวยงามใช้งานง่าย สามารถรับสัญญาณจากรีโมทไร้สายได้



**สายรีโมทคอนโทรลแบบดิจิทัลยาวสูงสุดได้ 4 เมตร



Power ON/OFF

ปุ่ม POWER กดเปิดและกดปิดการใช้งานเครื่องปรับอากาศ



Speed Fan

ปุ่ม Speed Fan มอเตอร์ส่งลมกำลังสูงควบคุมการปรับความเร็วลมได้ 3 ระดับ (รุ่น 13,000-36,000 BTU/Hr) (ไม่สามารถปรับความเร็วลมได้ในรุ่น 48,000-60,000 BTU/Hr)

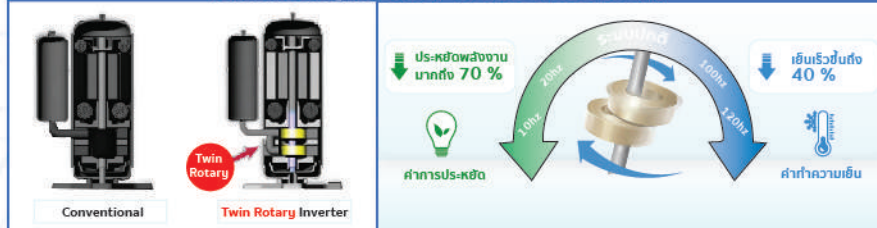


Temp

ปุ่ม Temp สามารถกดเพิ่มและลดอุณหภูมิ แสดงอุณหภูมิที่ตั้งไว้ที่หน้าจอร์โมทคอนโทรล

คอนเดนซิ่งยูนิต รุ่น AFI

Twin Rotary Inverter (13,000-36,000 BTU/Hr)



- ด้วยเทคโนโลยีของคอมเพรสเซอร์โรตารีแบบคู่ทำให้การดูดและอัดสารทำความเย็นได้รวดเร็วมากยิ่งขึ้น

- มีช่วงความถี่ที่กว้างขึ้นที่ 10Hz - 120Hz แรงการทำงานสูงสุดถึง 120 Hz ส่งผลให้ทำความเย็นเร็วถึง 40 % เมื่อเทียบกับช่วงความถี่แบบเดิม 20Hz-100Hz



Refrigerant R32 (Fully Charge)

- มีผลก่อให้เกิดปรากฏการณ์เรือนกระจกน้อย (ค่า GWP เท่ากับ 675)
- จุดเดือดต่ำทำให้มีประสิทธิภาพในการทำ ความเย็นมากขึ้น (-52°C)
- มีค่าความสามารถในการทำลาย โอโซนเท่ากับ 0 จึงเป็นมิตรต่อ สิ่งแวดล้อม (ค่า ODP เท่ากับ 0)

Scroll Inverter (48,000-60,000 BTU/Hr)



- มีอายุการใช้งานที่ยาวนานกว่าด้วยลักษณะการอัดสารทำความเย็นแบบกันหอย ทำให้มีการเคลื่อนที่น้อย
- เครื่องทำงานเงียบกว่าด้วยการทำงานที่เป็นระบบอินเวอร์เตอร์ที่เป็นการทำงานที่ปรับรอบการทำงานได้อย่างอิสระ
- อุณหภูมิภายในห้องคงที่



DC Fan Motor

- มีผลต่อการตอบสนองต่อการทำงานได้รวดเร็ว
- เสียงทำงานเงียบกว่าเมื่อเทียบกับมอเตอร์ไฟฟ้ากระแสสลับ (AC Motor)
- ประสิทธิภาพในการทำงานสูงกว่าเมื่อเทียบกับมอเตอร์กระแสสลับ (AC Motor)



Electronic Expansion Valve

- มีการตอบสนองต่อระบบการทำงานได้อย่างดี และแม่นยำด้วยระบบที่เปิด-ปิดวาล์วอัตโนมัติ



Hi-low Pressure Switch

- ช่วยป้องกันความเสียหายที่จะเกิดขึ้นกับคอมเพรสเซอร์โดยการวัดแรงดันของน้ำยาไม่ให้สูงหรือต่ำกว่าค่าที่มีการตั้งไว้
- มีการตอบสนองต่อระบบการทำงานได้อย่างดี และแม่นยำด้วยระบบที่เปิด-ปิดวาล์วอัตโนมัติ



Inner groove Copper Tube

- ท่อทองแดงที่ใช้เป็นลักษณะเป็นเกลียวใน ช่วยเพิ่มประสิทธิภาพในการแลกเปลี่ยนความร้อน

ตัวถังผลิตจากเหล็กแผ่นคุณภาพสูง พื้นเคลือบกันสนิมและพื้นสีฝุ่น ตัดแน่นทนนาน ให้การใช้งานแข็งแรง ทนทานยาวนาน ประสิทธิภาพการระบายความร้อนสูงขึ้น ด้วยการออกแบบมอเตอร์และใบพัดตามหลักอากาศพลศาสตร์ สามารถติดตั้งในพื้นที่จำกัดได้เป็นอย่างดี



AFI Series

PHYSICAL & ELECTRICAL DATA

Fan Coil Unit	Single Skin Panel	FHI-12	FHI-24	FHI-36		FHI-48	FHI-60
	Double Skin Panel	DFHI-12	DFHI-24	DFHI-36		DFHI-48	DFHI-60
Norminal Cooling Capacity	BTU/Hr	12,000	24,000	36,000		48,000	60,000
Power Consumption	KW.	1.24	2.09	3.87	3.85	4.50	5.00
Rated Air Flow at High Speed	CFM.	150	300	450		600	750
	Type	Duct Type					
External Static Pressure	in.Wg	0.5					
Power Supply	Volt/Phase/Hz	220 / 1 / 50			380 / 3 / 50		
Fan	type	Direct Drive With DC Motor				Belt Drive With AC Motor	
Motor	Quantity	1					
	Power Output	190 W	250 W			1/2 HP	
	Speed Motor	3 Speed				1 Speed	
Control	Type	Digital Wired Remote Control					
Evaporator Coil	Type	Aluminium Louver Fin With Inner Groover Copper Tube					
Filter	Type	Medium-Filter (F8) (Option)					
		Pre-Filter(G4)					
		Aluminium Filter					
Dimension (Single Skin Panel)	Width (mm.)	680	650			985	
	Length (mm.)	800	1020			1,340	
	Height (mm.)	300	450			525	
Dimension (Double Skin Panel)	Width (mm.)	817	787			1122	
	Length (mm.)	660	880			1,200	
	Height (mm.)	393	543			618	
Weight	Kgs.	48	55	60		72	75
Condensing Unit Model		AFI-13FL	AFI-25FL	AFI-361FL	AFI-363FL	AFI-503FB	AFI-603FB
	Type	Horizontal Air Flow					
Compressor	Type	Rotary				Scroll	
Power Supply	Volt/Phase/Hz	220 / 1 / 50			380 / 3 / 50		
Fan	Type	Propeller Fan With DC Motor					
Motor	Quantity	1				2	
	Power Output	72	137	171		72	
Condenser Coil	Type	Aluminium Louver Fin With Inner Groover Copper Tube					
Refrigerant	Type	R-32 (Fully Charge)					
Expansion Device	Type	Electronic Expansion Valve					
Connection	Suction (Inch)	1/2	5/8	3/4			
	Liquid (Inch)	3/8				1/2	
Dimension	Width (mm.)	944					
	Length (mm.)	632	784	936		1140	
	Height (mm.)	410					
Weight	Kgs.	38	54	74		114	

Based on : Outdoor temp. 35 °CDB / 25.5 °CWB Supply air temp. 20 °CDB



ISO 9001
ISO 14001
TIS 18001
OHSAS 18001
ISO 45001



บริษัท ยูนิแอร์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด

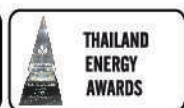
69 หมู่ 3 ถ.กิ่งแก้ว ต.ราชาเทวะ อ.บางพลี จ.สมุทรปราการ 10540



02-312-4500



02-312-4277



@uni-aire



Uni-Aire