



เครื่องเติมอากาศบริสุทธิ์ Fan Coil Unit (FHI)

FHI Series



- ช่วยลดปริมาณคาร์บอนไดออกไซด์ในอาคารได้ ตามปริมาณการหมุนเวียนอากาศภายในอาคาร
- รองรับการกรองฝุ่นละอองขนาดตั้งแต่ 0.3 - 1.0 ไมครอนถึง 98 % โดยเฉลี่ย
- ประหยัดพลังงานด้วยระบบ Inverter

ระบบเติมอากาศ (Eco Fresh Air Unit)



*ออกแบบสำหรับติดตั้งพื้นที่ภายในอาคารเท่านั้น (กรณีใช้ติดตั้งภายนอกอาคาร สอบถามทางผู้ผลิต)

1. ทำการเติมอากาศเข้าไปในห้องโดยการติดตั้งระบบ OAU และมี Filter เพื่อกรองฝุ่น
2. อากาศบริสุทธิ์ที่เติมเข้าไปจะทำให้ห้องมีความดันเป็นบวก เพื่อดันฝุ่นภายในห้องออกไปข้างนอก
3. ลดปริมาณคาร์บอนไดออกไซด์ภายในอาคาร

แฟนคอยล์ยูนิต รุ่น FHH & DFHI (Casing สามารถเลือกได้ทั้งสองแบบ)



ตัวถังแบบ Single Skin (FHI Series)



ตัวถังแบบ Double Skin (DFHI Series)

ช่วยป้องกันการควบแน่นเป็นหยดน้ำที่บริเวณผนังของเครื่องโดยมีฉนวนตรงกลางระหว่างผนังด้านนอกและด้านใน

Centrifugal Blower



Forward

(12,000-36,000 BTU/Hr)
เสียงเจี๊ยบ

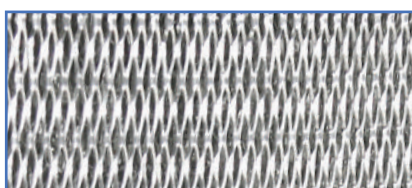


Backward

(48,000-60,000 BTU/Hr)
ใช้กับงานฝุ่นปานกลาง

- รองรับแรงดันสูงได้ (ค่า External Static 0.5 in.Wg)
- สามารถส่งแรงลมไปตามท่อได้ไกล (ขึ้นอยู่กับการออกแบบท่อลม)

แผ่นกรองอากาศ



Aluminium Filter

การกรองฝุ่นละอองเบื้องต้น สามารถล้างทำความสะอาดง่าย



Pre-Filter (Class G4)

มีประสิทธิภาพในการกรองฝุ่นละออง ขนาดตั้งแต่ 3.0-10 ไมครอน ถึง 90% โดยเฉลี่ย



Medium-Filter (Class F8)

มีประสิทธิภาพในการกรองฝุ่นละออง ขนาดตั้งแต่ 0.3-1.0 ไมครอน ถึง 98% โดยเฉลี่ย

รีโมทควบคุมการทำงาน

รีโมทคอนโทรลมีสายแบบดิจิทัล

แสดงผลอุณหภูมิตัวเลขเรื่องแสงดิจิทัลโซนกันสมัยสวยงามใช้งานง่าย สามารถรับสัญญาณจากรีโมทไร้สายได้



Power ON/OFF

ปุ่ม POWER กดเปิดและกดปิดการใช้งานเครื่องปรับอากาศ



Speed Fan

ปุ่ม Speed Fan มอเตอร์ส่งลมกำลังสูงควบคุมการปรับความเร็วลมได้ 3 ระดับ (รุ่น 13,000-36,000 BTU/Hr) (ไม่สามารถปรับความเร็วลมได้ในรุ่น 48,000-60,000 BTU/Hr)



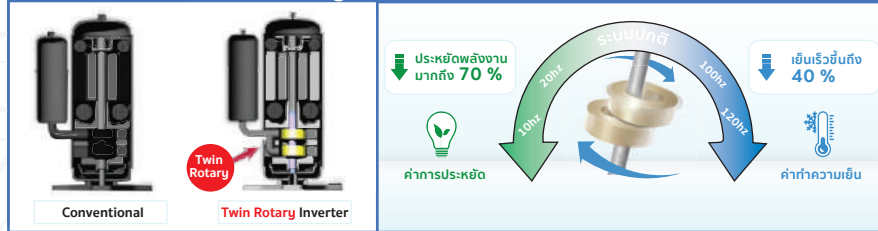
Temp

ปุ่ม Temp สามารถกดเพิ่มและลดอุณหภูมิ แสดงอุณหภูมิที่ตั้งไว้ที่หน้าจอรีโมทคอนโทรล

**สายรีโมทคอนโทรลแบบดิจิทัลยาวสุดได้ 4 เมตร

คอนเดนซิ่งยูนิต รุ่น AFI

Twin Rotary Inverter (13,000-36,000 BTU/Hr)



ด้วยเทคโนโลยีของคอมเพรสเซอร์โรตารีแบบคู่ทำให้การดูดและอัดสารทำความเย็นได้รวดเร็วมากยิ่งขึ้น

มีช่วงความถี่ที่กว้างขึ้นที่ 10Hz - 120Hz เร่งการทำงานสูงสุดถึง 120 Hz ส่งผลให้ทำความเย็นเร็วถึง 40% เมื่อเทียบกับช่วงความถี่แบบเดิม 20Hz-100Hz

Scroll Inverter (48,000-60,000 BTU/Hr)



- มีอายุการใช้งานที่ยาวนานกว่าด้วยลักษณะการอัดสารทำความเย็นแบบกันหอย ทำให้มีการเคลื่อนที่น้อย
- เครื่องทำงานเงียบกว่าด้วยการทำงานที่เป็นระบบอินเวอร์เตอร์ที่เป็นการทำงานได้อย่างอิสระ
- อุณหภูมิภายในห้องคงที่



Refrigerant R32 (Fully Charge)

- มีผลก่อให้เกิดปรากฏการณ์เรือนกระจกน้อย (ค่า GWP เท่ากับ 675)
- จุดเดือดต่ำทำให้มีประสิทธิภาพในการทำความเย็นมากขึ้น (-52°C)
- มีค่าความสามารถในการทำลายโอโซนเท่ากับ 0 จึงเป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม (ค่า ODP เท่ากับ 0)



DC Fan Motor

- มีผลต่อการตอบสนองต่อการทำงานได้รวดเร็ว
- เสียงทำงานเงียบกว่าเมื่อเทียบกับมอเตอร์ไฟฟ้ากระแสสลับ (AC Motor)
- ประสิทธิภาพในการทำงานสูงกว่าเมื่อเทียบกับมอเตอร์กระแสสลับ (AC Motor)



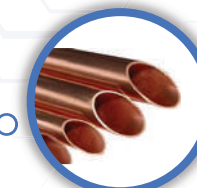
Electronic Expansion Valve

- มีการตอบสนองต่อระบบการทำงานได้อย่างดี และแม่นยำด้วยระบบที่ปิด-เปิดวาล์วอัตโนมัติ



Hi-low Pressure Switch

- ช่วยป้องกันความเสียหายที่จะเกิดขึ้นกับคอมเพรสเซอร์โดยการวัดแรงดันของน้ำยาไม่ให้สูงหรือต่ำกว่าค่าที่มีการตั้งไว้
- มีการตอบสนองต่อระบบการทำงานได้อย่างดี และแม่นยำด้วยระบบที่ปิด-เปิดวาล์วอัตโนมัติ



Inner groove Copper Tube

- ท่อทองแดงที่ใช้เป็นลักษณะเป็นเกลียวในช่วยเพิ่มประสิทธิภาพในการแลกเปลี่ยนความร้อน

ตัวถังผลิตจากเหล็กแผ่นคุณภาพสูง พ่นเคลือบกันสนิมและพ่นสีฝุ่น ติดแน่นทนนาน ให้การใช้งานแข็งแรง ทนทานยาวนาน ประสิทธิภาพการระบายความร้อนสูงขึ้น ด้วยการออกแบบมอเตอร์และใบพัดตามหลักอากาศพลศาสตร์ สามารถติดตั้งในพื้นที่ที่จำกัดได้เป็นอย่างดี



SPECIFICATION MODEL : FHI,DFHI / AFIX							
Nominal Cooling Capacity	(BTU/Hr)	12,000	24,000	36,000	48,000	60,000	
Power Consumption	(kW)	1.12	2.24	3.04	4.41	5.59	
Power Supply	(Volt/Phase/Hz)	220/1/50			380/3/50		
Air Flow	(CFM)	150	300	450	600	750	
External Static Pressure (ESP.)	(In.Wg.)	0.5					
Fan Coil Unit	Model	Single Skin Panel	FHI-12-DX	FHI-24-DX	FHI-361-DX	FHI-483-DX	FHI-603-DX
		Double Skin Panel	DFHI-12-DX	DFHI-24-DX	DFHI-361-DX	DFHI-483-DX	DFHI-603-DX
	Type			Duct Type			
Fan Type		Centrifugal Forward Curve (Direct Drive)			Centrifugal Backward Curve (Belt Drive)		
Motor Power Output		250 Watt			1/2 HP		
Evaporator Coil Type		Aluminium Louver Fin With Inner Groover Copper Tube					
Expansion Device		Electronic Expansion Valve (EEV.)					
Control Type		Digital Wired Remote Control					
Air Filter		Aluminium Filter					
		Pre Filter "G4" (Media : Synthetic)					
		Medium Filter "F8" (Media : Fiberglass)					
Dimension : FHI	Width	(mm.)	684	803	985		
	Length	(mm.)	1,058		1,380		
	Height	(mm.)	359	449	525		
Weight : FHI	(Kgs.)	48	55	60	72	75	
Dimension : DFHI	Width	(mm.)	708	850	1,000		
	Length	(mm.)	1,267	1,254	1,420		
	Height	(mm.)	444	538	618		
Weight : DFHI	(Kgs.)	53	61	66	79	83	
Condensing Unit	Model	AFX-13FL	AFX-25FL	AFX-361FL	AFX-503FB	AFX-603FB	
	Type	Horizontal Air Flow					
Fan Type		Propeller Fan					
Condenser Coil Type		Aluminium Louver Fin With Inner Groover Copper Tube					
Compressor Type		Twin Rotary "Inverter"			Scroll "Inverter"		
Refrigerant Type		R-32 (Fully Charge)					
Pipe Connection	Suction Line	(Inch)(OD)	1/2	5/8	3/4		
	Liquid Line	(Inch)(OD)	3/8		1/2		
Dimension	Width	(mm.)	944				
	Depth	(mm.)	632	784	936	1,140	
	Height	(mm.)	380				
Weight	(Kgs.)	40	61	72	91	96	

Based on : Outdoor temp. 35 °CDB / 28.3 °CWB Supply air temp. 12 °CDB (Leaving Coil)

**Eurovent certified for mode DAHH only.



บริษัท ยูนิแอร์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด.

69 หมู่ 3 ถนนกิ่งแก้ว ตำบลราชาเทวะ

อำเภอบางพลี จังหวัดสมุทรปราการ 10540

โทร.02-312-4500, Email.localsale@uni-aire.com

www.uni-aire.com @uni-aire Uni-Aire