

เครื่องเติมอากาศบริสุทธิ์ Fan Coil Unit (FHI)

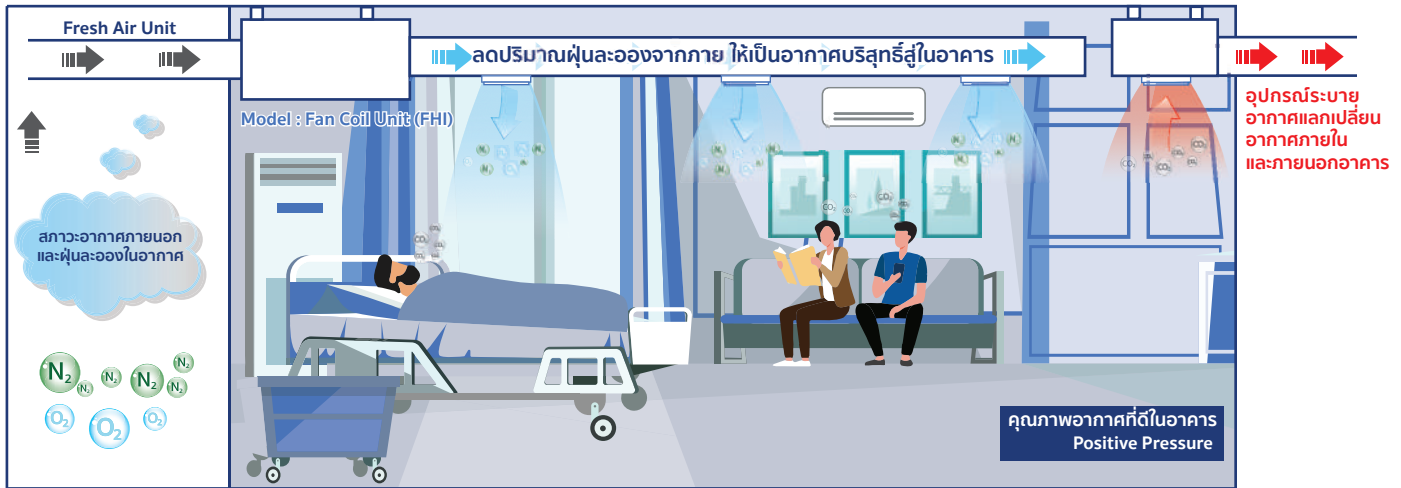


FHI Series

DFHI Series

- ช่วยลดปริมาณคาร์บอนไดออกไซด์ในอาคารได้ ตามปริมาณการหมุนเวียนอากาศภายในอาคาร
- รองรับการกรองฝุ่นละอองขนาดตั้งแต่ 0.3 - 1.0 ไมครอนถึง 98 % โดยเฉลี่ย
- ประหยัดพลังงานด้วยระบบ Inverter

ระบบเติมอากาศ (Eco Fresh Air Unit)



*ออกแบบสำหรับติดตั้งพื้นที่ภายในอาคารเท่านั้น (กรณีใช้ติดตั้งภายนอกอาคาร สอบถามทางผู้ผลิต)

1. ทำการเติมอากาศเข้าไปในห้องโดยทำการติดตั้งระบบ OAU และมี Filter เพื่อกรองฝุ่น
2. อากาศบริสุทธิ์ที่เติมเข้าไปจะทำให้ห้องมีความดันเป็นบวก เพื่อดันฝุ่นภายในห้องออกไปข้างนอก
3. ลดปริมาณคาร์บอนไดออกไซด์ภายในอาคาร

แฟนคอยล์ยูนิต รุ่น FHH & DFHI (Casing สามารถเลือกได้ทั้งสองแบบ)



ตัวถังแบบ Single Skin (FHI Series)



ตัวถังแบบ Double Skin (DFHI Series)

ช่วยป้องกันการควบแน่นเป็นหยดน้ำที่บริเวณผนังของเครื่องโดยมีฉนวนตรงกลางระหว่างผนังด้านนอกและด้านใน

Centrifugal Blower



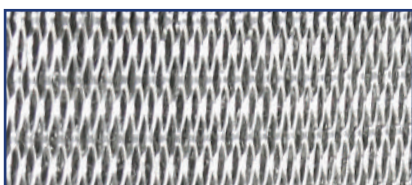
Forward
(12,000-36,000 BTU/Hr)
เสียงเจ็บบ



Backward
(48,000-60,000 BTU/Hr)
ใช้กับงานฝุ่นปานกลาง

- รองรับแรงดันสูงได้ (ค่า External Static 0.5 in.Wg)
- สามารถส่งแรงลมไปตามท่อได้ไกล (ขึ้นอยู่กับการออกแบบท่อลม)

แผ่นกรองอากาศ



Aluminium Filter
การกรองฝุ่นละอองเบื้องต้นสามารถล้างทำความสะอาดง่าย



Pre-Filter (Class G4)
มีประสิทธิภาพในการกรองฝุ่นละอองขนาดตั้งแต่ 3.0-10 ไมครอน ถึง 90% โดยเฉลี่ย



Medium-Filter (Class F8)
มีประสิทธิภาพในการกรองฝุ่นละอองขนาดตั้งแต่ 0.3-1.0 ไมครอน ถึง 98% โดยเฉลี่ย

รีโมทควบคุมการทำงาน

รีโมทคอนโทรลมีสายแบบดิจิทัล

แสดงผลอุณหภูมิตัวเลขเรืองแสงดิจิทัลที่ไซม์กันสนิมสวยงามใช้งานง่าย สามารถรับสัญญาณจากรีโมทไร้สายได้



**สายรีโมทคอนโทรลแบบดิจิทัลยาวสูงสุดได้ 4 เมตร



Power ON/OFF

ปุ่ม POWER กดเปิดและกดปิดการใช้งานเครื่องปรับอากาศ



Speed Fan

ปุ่ม Speed Fan มอเตอร์ส่งลมกำลังสูงควบคุมการปรับความเร็วลมได้ 3 ระดับ (รุ่น 13,000-36,000 BTU/Hr) (ไม่สามารถปรับความเร็วลมได้ในรุ่น 48,000-60,000 BTU/Hr)



Temp

ปุ่ม Temp สามารถกดเพิ่มและลดอุณหภูมิ แสดงอุณหภูมิที่ตั้งไว้ที่หน้าจอร์โมทคอนโทรล

คอมเดนซิงยูนิต รุ่น AFI

Twin Rotary Inverter (13,000-36,000 BTU/Hr)

ประหยัดพลังงานมากถึง 70 %
ค่าการประหยัด

ระบบปกติ 100Hz
ระบบ Inverter 100Hz - 120Hz

เริ่มเร็วขึ้นถึง 40 %
ค่าทำความเย็น

Scroll Inverter (48,000-60,000 BTU/Hr)

R32 Refrigerant

ด้วยเทคโนโลยีของคอมเพรสเซอร์โรตารีแบบคู่ทำให้การดูดและอัดสารทำความเย็นได้รวดเร็วมากยิ่งขึ้น

มีช่วงความถี่ที่กว้างขึ้นที่ 10Hz - 120Hz เร่งการทำงานสูงสุดถึง 120 Hz ส่งผลให้ทำความเย็นเร็วถึง 40 % เมื่อเทียบกับช่วงความถี่แบบเดิม 20Hz-100Hz

มีอายุการใช้งานที่ยาวนานกว่าด้วยลักษณะการอัดสารทำความเย็นแบบกันหอย ทำให้มีการเคลื่อนที่น้อย

• เครื่องทำงานเงียบกว่าด้วยการทำงานที่เป็นระบบอินเวอร์เตอร์ที่เป็นการปรับรอบการทำงานได้อย่างอิสระ
• อุณหภูมิภายในห้องคงที่



Refrigerant R32 (Fully Charge)

- มีผลก่อให้เกิดปรากฏการณ์เรือนกระจกน้อย (ค่า GWP เท่ากัน 675)
- จุดเดือดต่ำทำให้มีประสิทธิภาพในการทำความเย็นมากขึ้น (-52C °C)
- มีค่าความสามารถในการทำลายโอโซนเท่ากับ 0 จึงเป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม (ค่า ODP เท่ากัน 0)



DC Fan Motor

- มีผลต่อการตอบสนองต่อการทำงานได้รวดเร็ว
- เสียงทำงานเงียบกว่าเมื่อเทียบกับมอเตอร์ไฟฟ้ากระแสสลับ (AC Motor)
- ประสิทธิภาพในการทำงานสูงกว่าเมื่อเทียบกับมอเตอร์กระแสสลับ (AC Motor)



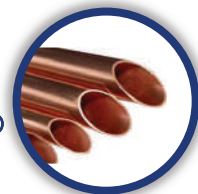
Electronic Expansion Valve

- มีการตอบสนองต่อระบบการทำงานได้ดี และแม่นยำด้วยระบบที่ปิด-เปิดวาล์วอัตโนมัติ



Hi-low Pressure Switch

- ช่วยป้องกันความเสียหายที่จะเกิดขึ้นกับคอมเพรสเซอร์โดยการวัดแรงดันของน้ำยาไม่ให้อุณหภูมิสูงหรือต่ำกว่าค่าที่มีการตั้งไว้
- มีการตอบสนองต่อระบบการทำงานได้ดี และแม่นยำด้วยระบบที่ปิด-เปิดวาล์วอัตโนมัติ



Inner groove Copper Tube

- ท่อทองแดงที่ใช้เป็นลักษณะเป็นเกลียวในช่วยเพิ่มประสิทธิภาพในการแลกเปลี่ยนความร้อน

ตัวถังผลิตจากเหล็กแผ่นคุณภาพสูง ผนึกเชื่อมกันสนิทและพ่นสีฝุ่น ทัดแน่นทนนาน ให้การใช้งานแข็งแรง ทนทานยาวนาน ประสิทธิภาพการระบายความร้อนสูงขึ้น ด้วยการออกแบบมอเตอร์และใบพัดตามหลักอากาศพลศาสตร์ สามารถติดตั้งในพื้นที่ที่จำกัดได้เป็นอย่างดี



SPECIFICATION MODEL : FHI,DFHI / AFIX

Nominal Cooling Capacity	(BTU/Hr)	12,000	24,000	36,000	48,000	60,000	
Power Consumption	(kW)	1.12	2.24	3.04	4.41	5.59	
Power Supply	(Volt/Phase/Hz)	220 / 1 / 50			380 / 3 / 50		
Air Flow	(CFM)	150	300	450	600	750	
External Static Pressure (ESP.)	(In.Wg.)	0.5					
Fan Coil Unit	Model	Single Skin Panel	FHI-12-DX	FHI-24-DX	FHI-361-DX	FHI-483-DX	FHI-603-DX
		Double Skin Panel	DFHI-12-DX	DFHI-24-DX	DFHI-361-DX	DFHI-483-DX	DFHI-603-DX
	Type	Duct Type					
Fan Type		Centrifugal Forward Curve (Direct Drive)			Centrifugal Backward Curve (Belt Drive)		
Motor Power Output		250 Watt			1/2 HP		
Evaporator Coil Type		Aluminium Louver Fin With Inner Groover Copper Tube					
Expansion Device		Electronic Expansion Valve (EEV.)					
Control Type		Digital Wired Remote Control					
Air Filter		Aluminium Filter					
		Pre Filter "G4" (Media : Synthetic)					
		Medium Filter "F8" (Media : Fiberglass)					
Dimension MODEL : FHI	Width	(mm.)	684	803		985	
	Length	(mm.)	1,058			1,380	
	Height	(mm.)	359	449		525	
Weight : FHI	(Kgs.)	48	55	60	72	75	
Dimension MODEL : DFHI	Width	(mm.)	708	850		1,000	
	Length	(mm.)	1,267	1,254		1,420	
	Height	(mm.)	444	538		618	
Weight : DFHI	(Kgs.)	53	61	66	79	83	
Condensing Unit	Model	AFIX-13FL	AFIX-25FL	AFIX-361FL	AFIX-503FB	AFIX-603FB	
	Type	Horizontal Air Flow					
Fan Type		Propeller Fan					
Condenser Coil Type		Aluminium Louver Fin With Inner Groover Copper Tube					
Compressor Type		Twin Rotary "Inverter"			Scroll "Inverter"		
Refrigerant Type		R-32 (Fully Charge)					
Pipe Connection	Suction Line	(Inch)(OD)	1/2	5/8	3/4		
	Liquid Line	(Inch)(OD)	3/8			1/2	
Dimension	Width	(mm.)	944				
	Depth	(mm.)	632	784	936	1,140	
	Height	(mm.)	380				
Weight	(Kgs.)	40	61	72	91	96	

Based on : Outdoor temp. 35 °CDB / 28.3 °CWB Supply air temp. 12 °CDB (Leaving Coil)



ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001
ISO 14064-1



TIS.2134
TIS.1529



บริษัท ยูนิแอร์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด.
69 หมู่ 3 ถนนกิ่งแก้ว ตำบลราชาเทวะ
อำเภอบางพลี จังหวัดสมุทรปราการ 10540
โทร.02-312-4500, Email.local@uni-aire.com
www.uni-aire.com @uni-aire Uni-Aire